

Area de corte tiempos (Segundos)							
N°días	Corte capellada	Corte Bandas(Tiras)	Corte punteras	Corte Forros	Corte forro Tacon	Corte forro de plantillas	Tiempo de cambio
1	401	63	127	305	158	236	741
2	400	69	122	307	155	231	700
3	389	69	127	309	143	236	701
4	404	69	123	301	155	233	701
5	401	65	123	302	153	236	706
6	400	55	122	302	152	234	744
7	400	56	129	302	153	234	741
8	400	57	129	304	151	232	754
9	401	64	129	304	157	231	769
10	405	63	126	303	159	236	775
11	405	66	127	303	156	236	700
12	405	63	126	303	155	237	698
13	401	63	124	303	154	237	709
14	400	64	123	306	153	237	739
15	400	69	122	305	154	237	741
16	401	66	122	305	155	237	744
17	400	69	135	307	155	238	765
18	401	67	132	309	156	237	741
19	400	68	122	309	159	238	755
20	401	67	127	309	150	238	684
Promedio	401	65	126	305	154	236	730
Tiempo de ciclo promedio							33.6033333
							33,60 min

Area de desbaste tiempos (Segundos)						
N°días	Desbaste capellada	Desbaste Bandas(Tiras)	Desbaste punteras	Desbaste Forros	Desbaste forro de plantillas	Tiempo de cambio
1	99	73	112	175	233	700
2	99	74	122	177	231	700
3	99	73	115	174	231	709
4	123	75	114	177	234	707
5	100	76	112	176	235	709
6	122	77	114	177	233	709
7	122	76	117	175	236	704
8	99	76	115	175	236	704
9	81	75	116	175	236	701
10	98	76	112	176	234	704
11	88	77	115	177	237	703
12	86	78	123	172	236	705
13	99	77	112	172	236	707
14	91	76	112	177	237	709
15	93	78	118	172	234	704
16	99	77	114	173	223	704
17	102	79	112	175	224	704
18	100	70	112	177	239	701
19	102	74	112	175	239	701
20	103	76	119	175	236	701
Promedio	100	76	115	175	234	704
Tiempo de ciclo promedio						23.4033333
						23,40 min

Area de Armado tiempos (Segundos)															
N°días	Aplicar Látex a capellada	Colocar Hiladillo a capellada	Hacer pequeño s cortes en los bordes	Ajuste de bordes con martillo	Retirar extremos sobrantes de capellada	Aplicar Látex a capellada y forro	Aplicar pegante a capellada	Pegar capellada s y forros	Unir dos capellada s	Martillar para ajustar piezas	Tiemp o de cambio	Luego de pasar por costura	Cortar bordes sobrante s de las piezas	Cortar detalles o retoques	Tiempo cambio
1	177	875	402	681	162	181	160	922	403	186	733		527	887	277
2	177	877	402	688	163	188	160	920	401	187	733		457	709	240
3	176	877	402	681	162	181	160	920	401	187	735		567	809	134
4	177	875	402	681	163	181	160	921	401	186	735		432	897	240
5	177	875	403	685	163	182	160	920	402	186	735		234	880	241
6	177	875	404	685	163	181	160	920	402	186	735		345	798	244
7	177	875	404	687	163	181	161	920	401	187	733		278	883	243
8	175	877	408	678	164	181	161	921	401	189	735		298	890	245
9	177	876	409	678	165	182	161	921	403	189	735		566	851	234
10	175	873	402	677	165	182	161	921	404	188	735		543	765	267
11	173	873	402	684	165	183	164	920	401	188	735		456	776	240
12	173	873	402	684	162	183	162	920	409	185	735		458	790	276
13	175	876	404	685	162	183	165	921	401	185	735		432	770	277
14	172	876	404	684	163	181	165	921	398	186	735		554	754	275
15	171	877	404	688	162	181	165	920	399	186	734		550	812	275
16	177	875	402	688	163	186	161	920	391	186	734		278	809	275
17	172	875	402	684	162	183	169	915	391	186	734		339	804	273
18	172	875	402	687	163	181	169	920	401	186	735		337	854	270
19	178	875	402	682	162	181	169	925	401	186	733		389	844	301
20	171	875	402	681	163	183	168	921	401	186	732		498	855	253
Promedio	175	875	403	683	163	182	163	920	401	187	734	427	822	254	
Tiempo de ciclo promedio										81.45	T.Ciclo promedio	25			
										1 Hora 21,45 min		25 min			

Area de costura tiempos (Segundos)		
N°días	Bordar capelladas y forros unidos	Tiempo de cambio
1	1716	90
2	1700	97
3	1716	89
4	1698	88
5	1710	97
6	1713	98
7	1716	90
8	1712	69
9	1711	60
10	1711	69
11	1716	86
12	1716	89
13	1718	99
14	1800	96
15	1718	98
16	1678	97
17	1709	90
18	1705	91
19	1709	99
20	1711	94
Promedio	1714	89
Tiempo de ciclo promedio		30.06
		30,06 min

Area de Montado tiempos (Segundos)													
Nºdías	Colocar forro de plantillas a molde de plantillas	Marcar tacon a suelas	Usar moldes para marcar suela	Pulir plantillas y piezas (cuarto maquinas)	Tiempo de cambio	Aplicar pegante a suelas	Aplicar pegante a tiras o bandas	Colocar forro de puntas en suelas	Tiempo cambio	Colocar tiras en parte trasera	Buscar molde	Puntillar plantilla	Cortar orillo puntas a medio
1	90	139	129	1725	145	480	112	501	236	674	456	278	366
2	91	130	123	1700	144	443	145	448	321	677	454	212	3687
3	90	122	122	1722	134	467	115	509	223	675	477	234	369
4	89	129	129	1722	133	490	115	503	228	674	476	278	369
5	90	137	129	1723	167	489	112	509	331	666	475	234	360
6	97	138	122	1724	145	487	113	505	89	675	444	256	342
7	98	134	114	1724	145	488	112	501	256	689	468	278	356
8	90	133	119	1630	144	487	113	501	235	654	478	277	366
9	88	134	123	1690	146	486	114	509	236	623	487	279	369
10	84	134	122	1701	155	487	118	500	234	664	465	270	356
11	80	139	122	1720	123	454	119	509	247	678	444	271	369
12	89	129	129	1645	120	456	129	445	222	671	449	232	369
13	90	127	120	1777	142	434	123	498	231	665	445	274	380
14	94	141	122	1740	111	488	122	498	234	619	443	276	365
15	99	139	120	1345	170	480	115	467	209	678	477	275	364
16	96	128	127	1734	98	480	116	456	201	679	479	273	367
17	99	135	126	1723	143	488	117	503	333	655	490	278	369
18	93	139	126	1729	102	487	118	501	201	634	498	278	361
19	89	133	129	1633	99	486	112	509	167	632	477	277	365
20	91	135	127	1609	97	487	115	505	236	654	476	234	362
Promedio	91	134	124	1686	133	477	118	494	234	662	468	263	531
Tiempo de ciclo promedio												90.23	

Area de Terminado tiempos (Segundos)														
N°días	Pulir suela	Marcar y revibrar suela	Aplicar tinta a suela	Pulir cuero por la marca suela	Aplicar pegante al zapato	Aplicar pegante a suela	Colocar tapa al tacon	Sacar arnes o tachuelas	Activar con calor	Pegar plantilla	Sacar orma	Clavetear tacon	Colocar tornillo para asegurar	Tiempo de cambio
1	632	552	677	1066	801	1056	134	311	960	854	43	434	498	60
2	657	553	671	1064	800	1053	133	312	960	856	46	444	499	61
3	612	551	675	1062	811	1053	123	322	960	855	45	456	454	54
4	614	551	675	1066	811	1052	112	321	960	856	47	478	467	55
5	633	543	678	1023	812	1056	123	322	960	854	44	443	456	34
6	631	544	679	1056	823	1045	134	321	960	876	49	421	444	23
7	651	555	670	1089	812	1032	133	312	960	810	43	423	498	28
8	632	531	665	1066	812	1033	135	344	960	834	46	424	498	10
9	633	533	664	1045	811	1054	136	321	960	798	45	434	455	47
10	632	552	657	1076	823	1087	137	302	960	890	47	423	443	44
11	634	565	634	1054	821	1045	133	301	960	845	49	423	444	43
12	631	551	656	1066	812	1055	134	309	960	856	44	444	423	21
13	675	508	634	1034	801	1051	123	345	960	855	46	424	412	10
14	612	556	597	1038	803	1054	146	299	960	858	44	421	456	18
15	601	552	676	1061	811	1044	144	279	960	854	43	424	476	17
16	602	551	654	1060	801	1056	132	323	960	793	42	423	479	33
17	608	553	655	1059	801	1055	131	312	960	845	44	426	465	55
18	604	554	675	1063	809	1056	133	311	960	890	40	426	456	59
19	609	554	678	1065	803	1045	134	309	960	854	43	424	452	34
20	698	551	670	1064	807	1055	156	309	960	854	44	398	453	38
Promedio	630	548	662	1059	809	1052	133	314	960	849	45	431	461	37
Tiempo de ciclo promedio														133.18
														2 H 10 min

